

## EPDM - EPR 155 F - Sulfur free / Sans soufre

### Technical data sheet - Fiche Technique - Technische Unterlage

Colour Couleur Farbe		Black Noir Schwarz
Cellular Structure Structure Cellulaire Zellstruktur		Closed Etanche Geschlossen
Density Masse volumique Spezifisches Gewicht	ASTM D 1056	150 Kgs /M3 - (+/-25)
Compression Deflection 25 % Resistance compression Druckfestigkeit 50 %	ASTM D 1056 NFR 99 211	65 - 95 - 85* typical 160 - 300 - 185* typical
Compression set 50 % 22 h 23°C Déformation rémanente Druckvertformungsrest 50 % 22 h 40° C		< 15 % < 30 % - Pass
Water Absorption in weight (%) Absorption d'eau en poids (%) Wasseraufnahme		< 4 %
Flammability Flammabilité Flammbeständigkeit	FMVSS 302	Pass - Passe
Temperature range - Constant, Contin, Bestand Température d'utilisation Nutzungstemperatur - Intermittent, Intermittent, Hachstwert		- 40°C to/à +90°C 100°C
Hardness - Shore 00 Dureté - Shore 00 Härte - Shore 00		40 +/- 7
Elongation Rupture Allongement à la rupture Zugfestigkeit		420%
Tensile strength Résistance à la rupture Bruchdehnung	ASTM D 412	550 Kpa
Resistance Air + UV - Air + UV - Luft + UV Résistance Oil - Huiles - Öl Bestandlgeit Acids - Acides - Säure Ozone - Ozone - Ozon		Excellent - Excellent - Vurtrefflich Not good - Faible - Nich Gut Good - Bon - Gut Excellent - Excellent - Vurtrefflich
Specification - Standards Spécifications - Normes Spezifikationnen - Normen		ASTM D 1056 2 A3 AFNOR 99-211 2C 16 B3
Environment - Recycling Protection environnement - Recyclage Umweltschutz - Unschulung		CFC & HFC free - Can be recycled Sans CFD & HCFC - Peut être recyclé Sonder CFC & HCFC - Umschulung Moglich
Block size Dimension du bloc Ausdehnung	2 skins 2 peaux 2 haut	2000 mm X 1000 mm X 65 mm (+/- 3 )

*Ces indications sont le reflet de nos connaissances. Les valeurs données doivent être considérées comme valeurs moyennes, Elles ne doivent pas engager notre responsabilité contractuelle. Il appartient au client de vérifier l'aptitude du produit pour l'application recherchée*

\* Valeurs types

Version 03/2013